



Vysoce kvalitní, efektivní, všestranná pila dlouhého řezu FLS ECO

Těžko na trhu najdete oblíbenější rozmítací pilu tohoto typu. Uříznete s ní latě, prkna, hranoly, fošny, prizmy a zůstávat nemusíme ani u dřeva. Při použití vhodného pilového kotouče si pila FLS poradí i s PUR panely, plastem nebo kovy. I přes její kvality stále mezi uživateli zůstává mnoho mýtů při jejím používání. Díky tomu není práce s pilou tak efektivní, jak by mohla být.

V dnešním článku si tyto mýty představíme a poradíme, jak se jim vyvarovat. S pilou dlouhého řezu tak budete pracovat daleko efektivněji. Nejen že si usnadníte spoustu práce, ale dosáhnete také precizních výsledků bez problémů a s prací budete náramně spokojeni. **Nevadí, jestliže je obsluha v této oblasti úplný začátečník, naše zkušenosti nám říkají, že pilu může obsluhovat doslova každý z dílny.**

Díky komplexnímu vybavení je stroj základním stavebním kamenem do každé truhlářské dílny. Každý, kdo se zabývá prací se dřevem, přijde časem na to, že se bez této pily neobejde.

FLS pila pro rovný řez

V minulosti pila dlouhého řezu na přesné řezání např. truhlářského nebo stavebního řeziva byla vzácností. A vlastně nemusíme mluvit v minulém čase, ani dnes není přesná rozmítací pila typu FLS běžnou výbavou dílen, a to je škoda. Výrobci se takto ochuzují o spoustu možností, které tento stroj při zpracování dřeva a příbuzných materiálů nabízí.

Jaké výhody přináší pila dlouhého řezu oproti běžně zavedeným způsobům rozmítání?

Moderní technologie zpracování masivního dřeva s použitím pily dlouhého řezu FLS zvyšuje výtěžnost, produktivitu a zhodnocuje kvalitu dřevní hmoty se zvláštním zřetelem na rovinnost, kolmost, a přesnost řezu. **Pila FLS je vyhledávána zejména kvůli možnosti snadného ovládnutí jedním pracovníkem a historicky podloženou maximální bezpečností práce na stroji.**

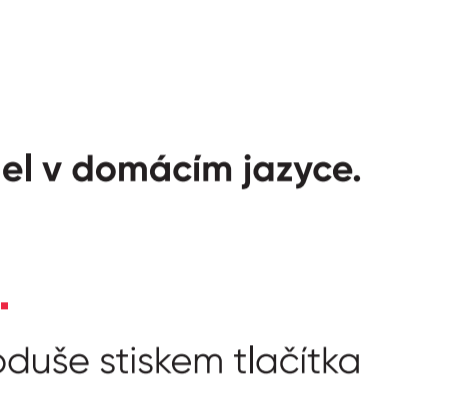
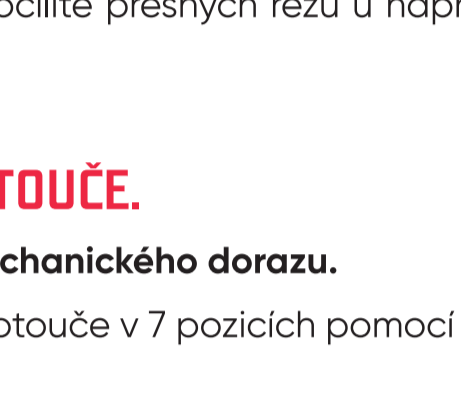
Oproti zavedenému způsobu rozmítání, je zde **vyloučeno riziko vzpříčení materiálu a jeho nebezpečné vymrštění proti obsluze, takzvaný zpětný vrh.** Jedinečností principu rozmítání tkví v tom, že materiál volně leží na pracovním stole a pracovní nástroj je v pohybu. Tento způsob pořezu zabezpečuje je to, že nedochází k posunu materiálu během řezu a tím je zaručen 100% rovný řez.

Pila FLS dovoluje některé operace, které se jinak dělají poměrně obtížně.

Jak s pilou efektivně pracovat?

1) VŽDY MĚJTE OSTRÝ PILOVÝ KOTOUČ.
Kontrola kotouče vám zabere jen chvilku, jestliže se vám zdá tupý již od pohledu nabruste jej nebo vyměňte za jiný. **Ostrým kotoučem zvyšujete přesnost řezu a bezpečnost práce.**

VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE
Ta probíhá rychle a jednoduše systémem pro výměnu pilového kotouče bez nutnosti použití speciálních nástrojů. Použitím příruby "Pro-Lock" namísto standardních přírub s maticí zkrátíte dobu výměny pilového kotouče do stroje. Obsluha ručně utáhne šroub a následně vytvoří pomocí T-klíče svírací sílu. Tohle jednoduché provedení snižuje riziko zranění při výměně nástroje.



2) POUŽÍVEJTE HORNÍ PNEUMATICKÝ PŘÍTLAK.
Samozřejmě můžete pracovat i bez něho, ale těžko pak docílíte přesných řezů u např. zkrouceného materiálu.

3) MOŽNOST NASTAVENÍ VÝŠKY PILOVÉHO KOTOUČE.
Jednoduché nastavení výšky pilového kotouče pomocí mechanického dorazu.
Volitelnou opcí je možnost automaticky nastavovat výšku kotouče v 7 pozicích pomocí polohového přepínače.

4) OVLÁDACÍ SOFTWARE STROJE.
Řízení a ovládnutí stroje FLS zajišťuje **ovládací dotykový panel v domácím jazyce.**

5) STROJ JE OSAZEN TLAČÍTKY RYCHLÉ VOLBY.
Slouží pro nejčastější volbu řezných šířek, obsluha pak jednoduše stiskem tlačítka vybírá definovaný rozměr.

6) VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ.
Např. pro usnadnění manipulace těžkého materiálu (prisma) po pracovním stole používáme kuličkové desky s rolnami.

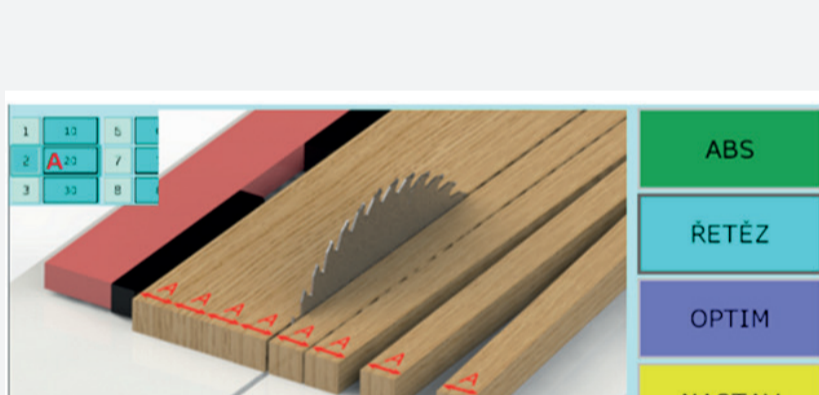
Princip pily

Zpracovávaný materiál je volně ložen na pracovním stole. Obsluha pomocí laserového paprsku vyhodnocuje, kde provede podélné rozřezání pil. kotoučem. Po skončení řezu se pilový kotouč zasouvá pod pracovní stůl pily. Pomocí zadního podélného dorazu (pravítka) obsluha jednoduše automaticky přesouvá materiál na novou hodnotu šířky materiálu. **Hodnota šířky může být zadávána ručně nebo pomocí 3 základních ovládacích programů.**

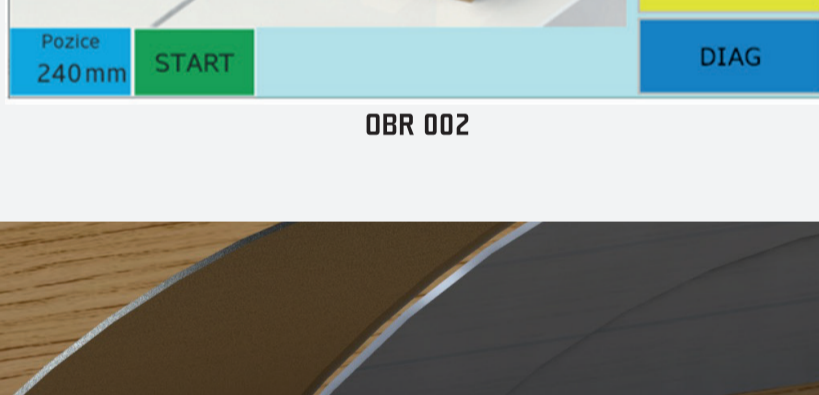
Ovládací program

Graficky intuitivně zobrazena informace pro obsluhu, v jakém programu se nachází a jak se strojem optimálně pracovat.

ABS POLOHOVÁNÍ
Provádí přesné nastavení požadované vzdálenosti dorazu od řezné spáry viz obr. 001. Rychlou změnu výběru šířky provedeme stiskem z tabulky absolutních řezných šířek na ovládacím panelu, nebo tlačítky rychlé volby.



ŘETĚZ POLOHOVÁNÍ
Provádí automatický posun zadního dorazu o požadovanou šířku vždy po provedeném řezu. Zvolenou hodnotu je možno vybírat z tabulky naprogramovaných šířek. Program samozřejmě počítá s úbytkem z celkové šířky + řeznou spárou (viz obr. 002)



POUŽIJTE OPTIM PROGRAM
Automaticky kombinuje zadané požadované hodnoty šířky materiálu tak, aby obsluha dosáhla maximální hodnoty výtěžku z řezaného materiálu. Zvolenou kombinací pořezu pila provádí automaticky s minimálními požadavky na obsluhu (viz obr 003).



ODEBÍRANÝ MATERIÁL

ZBYTKOVÝ MATERIÁL

ODEBÍRANÝ MATERIÁL

ZBYTKOVÝ MATERIÁL 3,5 mm

Popis stroje

Stroj s délkou řezu např. 6,2 m o vnějších rozměrech 1200 x 8000 mm (šířka x délka) má samonosnou konstrukci, svařenou z ocelových čtvercových profilů. **Ke komfortu práce na stroji přispívá horní odsávací tunel, který nese v sobě tři funkce. První funkce zajišťuje bezpečnost, tzn. v průběhu řezu pracovníka chrání před úrazem. Druhou funkcí je zabezpečení odtahu pilin z prostoru nad pracovním stolem. A třetí funkce je horní přítlak, který je implementován do těla horního odsávacího tunelu.**

Výhoda tkví v tom, že okolo stroje již nepotřebujete mít další prostor pro manipulaci s materiálem jako tomu je při rozmítání na standardní formátovací pile.

Pracovní výška stroje je 850 mm a umožňuje pohodlnou obsluhu. Pro snadnou a rychlou údržbu je stroj **opatřen snímatelnými kryty**, které lze jednoduše sejmout pomocí otočných zámků, a to bez námahy. Pracovní plocha stroje je v přední části osazena příčnými deskami, které slouží ke snadné manipulaci s materiálem a případně k umístění zářáčky.

Rozmítací pilu FLS ECO lze uplatnit v různých odvětvích dřevařského průmyslu:
/ výroba oken, dveří, schodů, masivního nábytku, výroba spárovky
/ pilařská výroba polotovarů, výroba přířezů podle zakázek
/ výroba lamel pro výrobu lepeného hranolu
/ rozmítání řeziva ve výrobě stavebně truhlářských výrobků, dýhy, panelů atd.

Jakou pilu vybrat?

Kdo dá přednost praktickým tipům před šedou teorií, možná ocení konkrétní doporučení. Kvalitní pila dlouhého řezu se dá pořídit celkem za slušné peníze. **Vyberte podle toho, jakou budete potřebovat maximální výšku řezu. Sáhnete raději po pile s větší délkou pro budoucí maximalizaci výroby.** Průběh práce a její výsledek vedle stroje samotného ovlivňuje i použité příslušenství, v našem případě horní přítlak, výběr pilového kotouče a v neposlední řadě programové vybavení ovládacího programu.

U nás naleznete jak levnější, tak dražší modely. Jednotlivé modely se liší např. pohonem, délkou řezu, šířkou řezu, tlačítky rychlé volby, programovým řízením. **Proto je potřeba o vlastnostech stroje vědět před koupí co nejvíce.**



Zefektivnit produkci

Uspořit pracovní sílu

Snížit náklady

Neváhejte nás kontaktovat!

Ing. Jaroslav Začal, Ph.D.

tel.: +420 607 104 014

e-mail: j.zacal@stoerimantel.com